



آستری اخرايي الكیدی هوا خشک (بلند روغن) KRS-600

بر پایه رزین آلکید بلند روغن فرموله شده است. از ویژگیهای مهم آن زمان خشک شدن مناسب نسبت به سایر سیستمهای الکیدی بلند روغن است. این رنگ را می توان جهت اعمال بر روی سطوح فلزی استفاده نمود. این محصول به عنوان ضد زنگ در محیطهای شهری و نیمه صنعتی مصرف عام دارد و جهت پوشش ماشین آلات، تاسیسات فولادی، سازه های فلزی و لوازم خانگی و اداری در شرایط آب و هوایی معمولی استفاده می شود. استفاده از این پوشش در محیطهای قلیایی توصیه نمی شود.

خواص ویژه فیزیکی و شیمیایی

چسبندگی مناسب به سطح آهن

انعطاف پذیری مناسب

مقاومت سایشی و ضربه پذیری

قابلیت اعمال آسان

مقاومت نسبتاً خوب به عوامل جوی با توجه به بکارگیری رنگدانه اکسید آهن در فرمولاسیون

کاربرد

این آستر را می توان جهت اعمال بر روی سطوح فولادی به منظور حفاظت سطح در برابر عوامل خورنده خفیف در محیط های معمولی و نیمه صنعتی به کار برد. پوشش دهی ماشین آلات، تاسیسات فولادی، سازه های فلزی، در و پنجره، اسکلت فلزی و لوازم خانگی و اداری از جمله کاربردهای این محصول می باشد.

زمان خشک شدن و اعمال لایه بعدی

جدول ۲

زمان خشک شدن	۲۵°C	۳۵°
سطحی	۳۰ دقیقه <	۲۰ دقیقه <
عمقی	۱ ساعت <	۴۵ دقیقه <
کامل	۷ روز	۷ روز

جدول ۱

زمان لازم برای اعمال لایه بعد	۲۵°C	۳۵°
حداقل	۲۴ ساعت	-
حداکثر	۴ هفته	-

توجه ۱: مدت زمانهای ارائه شده در جداول فوق بر اساس

رعایت ضخامت پیشنهادی (مندرج در جدول مشخصات فنی) و تهویه مناسب اعلام شده است. ضخامت بیشتر، تهویه نامناسب، رطوبت زیاد، دمای پایینتر و ... سبب افزایش یا کاهش زمان خشک شدن می گردد.

توجه ۲: برای اعمال لایه بعدی، سطح زیرین باید عاری از هرگونه آلودگی باشد. شرایط خاص محیطی و دمایی می تواند در حداکثر زمان مجاز اعمال لایه بعد، تغییر ایجاد نماید که در این صورت می بایست با کارشناسان مهندسی فروش شکيبا تبادل اطلاعات گردد.



مشخصات فنی محصول در دمای ۲۵°C

نوع رزین	آلکید بلند روغن
فام	اخرايي
ISO ۲۸۱۳	براقیت مات
	تعداد اجزا
	نسبت اختلاط وزنی
	نسبت اختلاط حجمی
ISO ۹۵۱۴	زمان مجاز مصرف پس از اختلاط ۲ جزء ۲۵°
	روش سخت شدن..... تبخیر حلال و اکسیداسیون در هوا
ASTM D- ۲۳۶۹	درصد جامد وزنی ۷۵ %±۲
ASTM D- ۲۶۹۷	درصد جامد حجمی (تئوری)..... ۵۲ %±۲
ASTM D- ۱۴۷۵	دانسیته ۱/۴۷ ± ۰/۱ gr/cm ³
ASTM D- ۱۱۸۶	ضخامت پیشنهادی فیلم خشک ۷۰ ± ۵ μm
TUN ۹۰۱۱۵۷	پوشش تئوری با ضخامت پیشنهادی ۷/۴ ± ۰/۴ m ² /L
	حلال رقیق کننده تینر شکيبا با کد ۹۰۰۰۱
	VOC (تئوری) ۳۶۸ gr/L

توجه ۱: تغییر مشخصات ارائه شده در جدول فوق، با توجه به تهیه مواد اولیه از منابع گوناگون و یا تغییر در فام رنگ، محتمل است. لذا جهت دریافت اطلاعات مطابق تولید روز، با کارشناسان مهندسی فروش شکيبا تبادل اطلاعات گردد.

توجه ۲: داده های مندرج در جدول فوق، در دمای ۲۵° سانتیگراد اندازه گیری شده و تغییرات دما سبب ایجاد تفاوت در داده ها می گردد.

توجه ۳: میزان پوشش بر اساس فرمولاسیون و به صورت تئوری محاسبه گردیده است، لذا بر اساس شرایط و نحوه اعمال، مهارت مجری، نوع ابزار رنگ آمیزی، شکل سازه، ارتفاع و ... میزان مصرف عملی تغییر خواهد کرد.

توجه ۴: مشخصات فنی با به کارگیری حلال پیشنهادی شکيبا ارائه گردیده و مسئولیت استفاده از انواع دیگر حلال، به عهده مصرف کننده می باشد.

لایه های سازگار

این محصول با انواع رنگهای میانی و رویه الکید بلند روغن سازگار است. از اعمال رنگهای رویه و میانی بر پایه رزینهای دیگر بر این آستری خودداری گردد.

بهینه ترین روش آن است که مجموعه لایه ها از یک سازنده انتخاب شود. سیستم ارائه شده با توجه به شرایط محیطی قابلیت تغییر دارد. با توجه به تنوع شرایط و روشهای اعمال، جهت انتخاب سیستم رنگ آمیزی مناسب با کارشناسان مهندسی فروش شکيبا تبادل اطلاعات گردد.



آماده سازی سطح

سطح زیر کار باید عاری از هرگونه آلودگی مانند چربی، روغن، گرد و غبار و رطوبت باشد (ISO ۸۵۰۴:۱۹۹۲). این مواد باعث کاهش شدید چسبندگی رنگ به سطح می گردد. عمل تمیز کاری باید توسط شوینده های مناسب انجام گیرد (sspc-sp-۱). جهت سطوح فولادی و آهنی سطح باید تا درجه استاندارد سوئدی Sa۲ معادل sspc-sp-۶ آماده سازی گردد. ذرات ناشی از سند بلاست باید زدوده شود. بلافاصله پس از آماده سازی جهت جلوگیری از زنگ زدن فولاد و یا آلوده شدن آن عمل رنگ آمیزی انجام گردد.

توجه: روش مناسب آماده سازی، بر اساس نوع سطح زیر آید انتخاب می شود که در این خصوص می توان با کارشناسان مهندسی شکيبا تبادل اطلاعات نمود.

توجه: رعایت حداکثر زمان مجاز رنگ آمیزی بین لایه ای که توسط سازنده تعیین می گردد، الزامیست (به جدول شماره ۱ مراجعه نمایید). در صورت عدم رعایت فواصل زمانی مذکور، جهت کسب اطلاعات تکمیلی با کارشناسان مهندسی شکيبا مشاوره نمایید.

مراحل کار

- پس از انجام عملیات آماده سازی سطح، رنگ را با یک همزن مناسب کاملاً هم زده تا یکنواخت شود. جهت رقیق نمودن رنگ و تنظیم ویسکوزیته از تینر شکيبا ۹۰۰۰۱ استفاده شود. تینر به تدریج اضافه شده و مخلوط آنقدر هم زده شود تا یک ترکیب یکنواخت حاصل شود. جهت اعمال رنگ توجه به نکات زیر الزامی است:
- در محیط های بسته، تهویه هوا در خلال اعمال رنگ ضروری و الزامی است.
- حرکت اسپری باید به صورت یکنواخت انجام شود. به نحوی که هر بار ۵۰٪ از سطح رنگ شده قبلی را بپوشاند. در مورد زوایا و گوشه های سطح باید دقت کافی مبذول گردد.
- به رطوبت نسبی و دمای محیط در هنگام رنگ آمیزی باید توجه گردد
- پس از اتمام کار، کلیه تجهیزات با تینر ۹۰۰۱۵-۰۱ شکيبا شستشو داده شود.
- در صورت نیاز به اعمال لایه بعدی به حداقل و حداکثر فاصله زمانی مجاز جهت اعمال لایه های بعدی توجه شود (جدول ۱)

ویسکوزیته مناسب جهت اعمال

جدول ۳

DIN CUP ۴	ابزار	DIN CUP ۴	ابزار
۲۰-۳۰ ثانیه	قلم مو	۲۵-۴۵ ثانیه	اسپری بدون هوا
۲۰-۳۰ ثانیه	غلطک	۲۰-۳۰ ثانیه	اسپری با هوا

توجه ۱: اعداد مندرج در جدول فوق در دمای ۲۵ درجه سانتیگراد محاسبه و ارائه گردیده است. لذا توجه داشته باشید که تغییر در دمای محیط و یا دمای رنگ، ویسکوزیته آن را افزایش یا کاهش خواهد داد.

توجه ۲: میزان افزودن تینر جهت اعمال رنگ به عوامل متعددی همچون دمای رنگ، دمای محیط، ابزار اجرا و ... بستگی دارد و لذا می بایست در محاسبات کلیه موارد در نظر گرفته شود. جهت کسب اطلاعات تکمیلی با کارشناسان مهندسی شکيبا مشاوره نمایید.



شرایط محیط جهت اعمال رنگ

درجه حرارت محیط در طی مراحل رنگ آمیزی می بایست بین ۱۰ تا ۵۵ درجه سانتیگراد و همچنین درجه حرارت سطح بین ۵ تا ۵۰ درجه سانتیگراد باشد. دمای مطلوب رنگ نیز بین ۱۰ تا ۵۵ درجه سانتیگراد در نظر گرفته شود. برای جلوگیری از کنده شدن رطوبت، درجه حرارت سطح می بایست ۳ درجه سانتیگراد بالاتر از نقطه شبنم محیط باشد. در محیطهای بسته هنگام رنگ آمیزی و همچنین در مدت زمان خشک شدن رنگ، استفاده از تهویه مناسب الزامی است. حتی المقدور از اعمال رنگ در ساعات اوج گرما و در زمان تابش مستقیم نور آفتاب خودداری شود.

وسایل و تجهیزات کار

در اعمال به روش اسپری، استفاده از فیلتر روغن و مخزن رطوبت گیر الزامی است. تنظیم فشار و تغییر سر نازل با توجه به خواص فیزیکی و رئولوژیکی رنگ صورت می پذیرد.

جدول ۴

روش اعمال	قابلیت استفاده	قطر نازل	فشار نازل
اسپری بدون هوا	مناسب	۰/۳۸-۰/۵۳ میلیمتر	> ۲۲۰۰ Psi
اسپری با هوا	مناسب	-	-
غلطک	مناسب	-	-
قلم مو	مناسب	-	-

ایمنی نکات

این محصول در شرایط صنعتی تنها با توجه به توصیه های ارائه شده در برگه ایمنی ماده (MSDS) قابل مصرف می باشد و در هنگام کار باید موارد ایمنی رعایت شود. این محصول قابل اشتعال بوده و باید دور از حرارت، جرقه و شعله نگهداری شود. در محیطهای بسته رعایت تهویه مناسب الزامی است. در صورت تماس با چشم باید آن را با آب سرد فراوان شستشو داده و به پزشک مراجعه نمود.

انبار داری

جدول ۵

دوره انبار داری:	۶ ماه تحت شرایط استاندارد
نقطه اشتعال:	۴۰ °C
شرایط انبارداری:	در محیط مسقف، خشک، به دور از تابش نور خورشید و در محدوده دمایی ۴۰-۵ درجه سانتیگراد و در ارتفاع بیش از ۱۵ سانتیمتر از سطح زمین (بر روی پالت) نگهداری شود. ایجاد تهویه مناسب پیشنهاد می گردد.



توجه : این محصول تنها در موارد مذکور در این برگه قابل مصرف می باشد و در صورت نیاز به استفاده از آن در شرایط و کاربردهای متفاوت، مشاوره با کارشناسان شرکت شیمیایی شکيبا الزامی بوده و در غیر این صورت مسئولیت به عهده مصرف کننده است . تمامی داده ها براساس شرایط کنترل شده آزمایشگاهی می باشد و احتمال تغییرات با توجه به شرایط محیطی وجود دارد . با توجه به این که هرگونه بهینه سازی در فرمولاسیون رنگ سبب تغییر داده ها می گردد، لذا جهت دسترسی به آخرین اطلاعات با کارشناسان شرکت شیمیایی شکيبا تماس گرفته شود . عواقب ناشی از مصرف تینرهای دیگر و یا رعایت نکردن نسبت اختلاط بر عهده شرکت شیمیایی شکيبا نمی باشد . مقدار پوشش ارائه شده بر اساس داده های تئوری بوده و با توجه به نوع رنگ، شرایط محیطی، نحوه اجرا، محل اعمال، شکل و سایز قطعه، عدم کنترل دقیق ضخامت، مهارت مجری و ... پرت رنگ محاسبه و منظور می گردد.

اطلاعات ایمنی MSDS

ترکیب / اطلاعات اجزا

نام شیمیایی	CAS Number	S-phrase(s)	R-phrase(s)	غلظت (%)
وایت اسپریت	۸۰۵۲-۴۱-۳	S۲۴, S۲۵, S۲۹, S۳۳	R۵۲, R۵۳, R۲۰, R۲۱, R۲۲, R۶۳	۲۳-۲۷

شناسایی خطرات

استنشاق، تماس با پوست و همچنین خوردن آن مضر می باشد . در صورت تماس با پوست ممکن است التهاب و یا آلرژی پوستی ایجاد کند . برای محیطهای آبی زیان آور است و در بلند مدت بر جانداران محیط آبی تاثیر منفی می گذارد .

اقدامات احتیاطی و محافظتی و زیست محیطی

از تماس آن با پوست ، چشم و لباس جلوگیری شود . بخارات و گرده های آن تنفس نشود . فرد می بایست دور از منبع احتراق بایستد و سیگار نکشد . از عینک ایمنی همراه با محافظ استفاده گردد . در صورت موجود نبودن تهویه کافی از وسایل تنفسی مناسب استفاده شود از لباس سرتاسر PVC چکمه های PVC و یا لاستیکی استفاده شود . ماده دور از منبع احتراق قرار گیرد . برای تماس های طولانی مدت، از تجهیزات تنفسی که کل صورت را می پوشاند، استفاده شود.

اقدامات کمک های اولیه

استنشاق : فرد به هوای آزاد منتقل شود . در صورتی که فرد نفس نکشد تنفس مصنوعی داده و به پزشک رسانده شود .
تماس با چشم : فوراً چشمها حداقل به مدت ۱۵ دقیقه با آب سرد فراوان شسته شده و در صورت سوزش چشم به پزشک مراجعه شود .
خوردن : فوراً مقداری آب به شخص داده شود و فرد را مجبور به استفراغ نکرده و به پزشک مراجعه شود . در صورت لزوم از اکسیژن یا تنفس مصنوعی استفاده شود .



Trade Mark of
KAMEL RANG
SHAKIBA
Quality Management Certification from BRS
Manufacturer of Industrial, Protective, Marine, Traffic, Automotive & Decorative Paints.

صنایع کامل رنگ
شکيبا
توليد کننده انواع رنگهای
صنعتی - ساختمانی - کوره ای - جدولی - ترافیکی و اپوکسی
با برند کمليون

اقدامات اطفای حریق

مواد خاموش کننده مناسب : اسپری آب، دی اکسید کربن، کف و پودرهای اطفاء.
هرگز از جت آب پر فشار استفاده نشود.
وسایل ایمنی ویژه برای آتش نشان ها : می بایست لباس ویژه با ماسک مخصوص اکسیژن به تن کنند.

جایابی و انبارداری

ماده دور از نوشیدنی ها و مواد غذایی نگهداری شود . ظروف، دور از گرما و نور مستقیم خورشید باشند . درب ظروف کاملاً بسته و در دمای بین ۵ تا ۴۰ درجه سانتیگراد نگهداری شود . بیش از ۳ پالت روی هم قرار نگیرد . از تهویه مناسب اطمینان حاصل شود .



Factory: No727, Aven. Afra, Abas abad industrial state. Tel : 021-36423295-7, 36424792-4
www.shakibapaint.com

کارخانه : شهرک صنعتی عباس آباد - خیابان افرا - پلاک ۷۲۷ تلفن : ۰۲۱-۳۶۴۲۳۲۹۵-۷ ۳۶۴۲۴۷۹۲-۴